

 **delfin**

 **neftec**



***Solutions d'aspiration pour
industries pharmaceutique, alimentaire et OEM***

SOLUTIONS D'ASPIRATION POUR LES INDUSTRIES PHARMACEUTIQUES, ALIMENTAIRES ET OEM

Les industries pharmaceutique et alimentaire doivent toujours garantir la plus haute qualité du produit fini. Pour cette raison, les départements de production doivent garantir des niveaux maximum de **propreté, d'hygiène et de sécurité.**

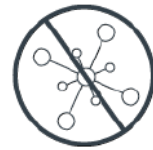
Delfin produit des systèmes d'aspiration et de transport pour poudres et granulés conçus pour garantir une hygiène et une qualité de production maximales, en évitant toute forme de contamination par des agents externes.



QUALITÉ MAXIMALE
DES PRODUITS FINIS



AUGMENTATION DE LA
PRODUCTIVITÉ



ÉVITER LA CONTAMINATION
CROISÉE



PRÉSERVER LA SANTÉ DES
OPÉRATEURS



CONFORMITÉ COMPLÈTE
AUX NORMES GMP



DISPONIBLE AVEC
CERTIFICATION ATEX



SOLUTIONS POUR L'HYGIÈNE ET LA PRODUCTIVITÉ DE VOTRE PRODUCTION



EFFICACITÉ SUR MESURE

SYSTÈMES CENTRALISÉS

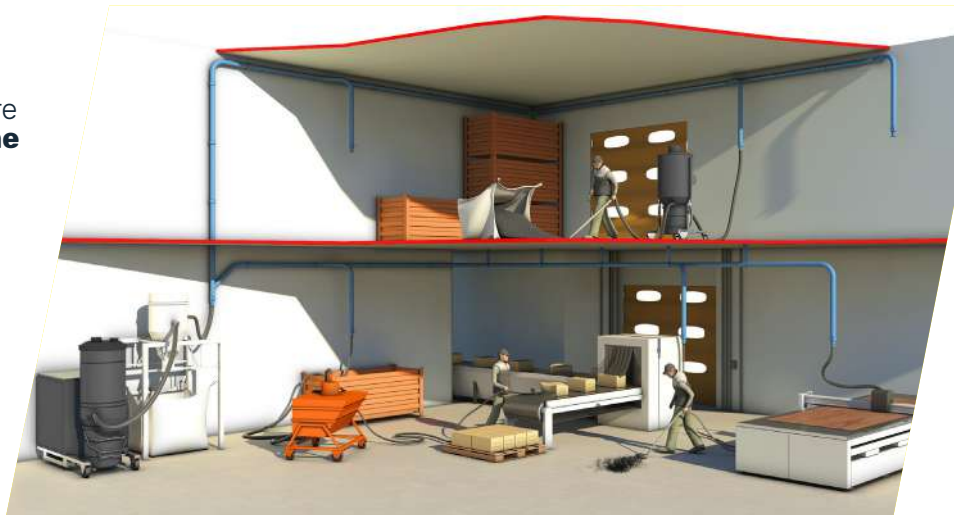
Grâce à l'équipe de recherche et développement dédiée, Delfin est en mesure de **concevoir et de construire** le **système d'aspiration** parfait pour vos besoins

- **Augmentez** votre productivité
- Facilite le **nettoyage** et l'entretien
- Il **améliore** l'efficacité du système



DUST CONTAINMENT

Le cyclone retient 97% de la poudre de type placebo. Le système BagIn-BagOut permet l'aspiration des poussières et des substances pharmaceutiques en garantissant un niveau OEB 5 en phase d'aspiration et OEB 4 en phase d'enlèvement matériel et de remplacement du filtre HEPA H14.



LE PARTENAIRE POUR RÉALISER VOS ASPIRATIONS

Delfin est partenaire de nombreux OEM nationaux et internationaux grâce à son extrême flexibilité de conception et de production

- Réalisation d'unités sur mesure
- Bureau technique dédié de 10 techniciens
- Production avec des méthodologies de fabrication allégées
- Atelier interne pour composants spéciaux
- Peinture en poudre époxy interne
- Grand entrepôt de pièces détachées de 5.000mq

FILTRATION ABSOLUE

VOTRE MEILLEUR ALLIÉ CONTRE LA CONTAMINATION

Une filtration efficace est essentielle pour éviter la contamination des produits et des environnements de production, tout en garantissant la qualité de la production et la sécurité de l'opérateur.

Les aspirateurs Delfin équipent une série de filtres à efficacité progressive qui empêchent même les plus fines poussières de retourner dans l'environnement de travail

- **Stérilité** des chambres garantie
- Filtres primaires de classe **M ou H***
- **Filtration HEPA ou ULPA** pour des poussières extrêmement fines, jusqu'à 99,999% de particules de taille 100 nanomètres
- **Systèmes de nettoyage** de filtres **manuels ou automatiques** confortables et efficaces installés sur la machine

* Norme de référence IEC / EN 60335-2-69, H14 avec traçabilité individuelle des filtres



CERTIFICATIONS ATEX ET NFPA

LA GARANTIE DE SÉCURITÉ QUE VOUS RECHERCHEZ

La sécurité est un aspect important lorsqu'il s'agit de poussières très fines et d'environnements potentiellement explosifs.

Les aspirateurs Delfin disposent de la plus large gamme de **certifications ATEX** du marché obtenues grâce à des critères de construction garantissant une prévention maximale du risque d'explosion.

La double **certification exclusive 1 / 3D-2D à l'intérieur et à l'extérieur** de l'aspirateur permet de garantir une sécurité totale même avec un conteneur plein.

- Large gamme de solutions électriques ou pneumatiques pour chaque zone à risque
- **Certification Zone 20** à l'intérieur de l'aspirateur
- Aspirateurs certifiés selon la **directive UL / CSA**
- **Filtration antistatique** et mise à la terre installées sur la machine



SOLUTIONS POUR L' ENVIRONNEMENTS

STERILISATION DE SALLES BLANCHES

Conformité pour salles blanches jusqu'à **ISO4**
Hygiène totale
Il garantit la stérilité de l'environnement
Élimine le risque de contamination
Jusqu'à 6 niveaux de filtration



ASPIRATEURS AVEC CERTIFICATION ATEX

Systèmes certifiés par des organismes externes
Sécurité maximale pour les opérateurs
Modèles à air comprimé disponibles



ACCESSOIRES

LES BONS OUTILS POUR UN TRAVAIL PARFAIT

Large gamme d'accessoires ergonomiques pour chaque besoin d'aspiration spécifique dans le monde pharmaceutique / alimentaire



Accessoires antistatiques
Acier inoxydable AISI 304



Accessoires autoclavables



Accessoires colorés
Certifié FDA



Extensions confortables pour nettoyer les tuyaux

SOLUTIONS DE NETTOYAGE



NETTOYAGE DE ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL

Hygiène maximale
Sécurité pour les opérateurs
Assure la qualité du produit



MAINTENANCE DES MACHINES ET DES LIGNES DE PRODUCTION

Évitez la contamination croisée
Réduit les temps d'arrêt
Assure la qualité du produit



ASPIRATION DES POUDRES SUSPENDUES

Purifier l'environnement de travail
Plus de sécurité pour les opérateurs
Aspirer la poussière de manière localisée



ASPIRATEURS

		202DS	PHARMA 20 PHARMA 30	4533 4535	DG 50 EXP DG70 EXP	ZFR EV 420 ZFR EV 560	LC1000D - LC1100WD
Application		Nettoyage de l'environnement de travail		Maintenance des machines et lignes de production		Aspiration de poussières volatiles	Salle Blanche
Tension	V-Hz	230-50	400-50	400-50	400-50	400-50	230-50
Puissance	kw	2,3	1,8 - 2,2	2,2 - 4	4 - 5,5	0,75 - 4	1 - 1,1
Flux d'air max.	m³/h	360	250 - 318	318 - 420	420 - 530	1.000 - 2.700	175 - 180
Depression	mmH ₂ O	2.500	2.300 - 2.600	2.600 - 3.200	3.200 - 3.600	180 - 350	2.900 - 2.500
Capacité	lt	20	33	45	100	45 - 100	5 - 40
Filtration		3m² M PTFE	3m² M PTFE	2m² ANT M	3m² ANT M	2-10,6m² ANT M	Jusqu'à 6 étapes
Dimensions	cm	59x48x110h	52x69x147h	110x55x125h	66x118x145h	52x60x180h 78x85x250h	36x33x51h 43x43x73h



DISPONIBLE AVEC CERTIFICATION ATEX

SOLUTIONS DE PRODUCTIVITÉ

INTEGRATION À BORD

Machine à blister | Presse à comprimés |
Remplisseuse | Flowpack | Emballage

Assure la qualité du produit
Augmentez l'automatisation du système
Réduit l'entretien nécessaire



ASPIRATION DE DÉCHETS D'EMBALLAGE

Réduit les temps d'arrêt
Il garantit une productivité élevée
Élimination rapide des déchets



TRANSPORT PNEUMATIQUE DE POUDRES ET SOLIDES

Pas de démixage du produit
Simple à désinfecter
Élimine le risque de contamination
Certification FDA des composants pour le contact
alimentaire



UNITÉ POUR L'INTÉGRATION

		DBF/V 05-10	DBF/V 20-30	AS
Application		Machines de process		Machines D 'emballage
Tension	V-Hz	400-50	400-50	400-50
Puissance	kW	0,4 - 0,85	1,8 - 2,2	0,85 - 5,5
Flux d'air max.	m³/h	100 - 150	250 - 318	150 - 530
Depression	mmH ₂ O	1.750 - 2.000	2.300 - 2.500	1.400 - 3.600
Capacité	lt	15	15	130 - 210
Filtration		0,2m² M PTFE	1,2m² M	Sacco Nylon L
Dimensions	cm	75x34x42h 50x33x74h	84x44x71h 54x42x113h	59x55x132h 63x100x125h



TRASPORTATORI

		6 bar	230 - 50Hz	400 - 50Hz
Alimentation		Pneumati- que 4-15 Venturi	Electrique 4-15 kW 1-	Electrique 2,2-17,3 kW 3-
Consommation d'air	V-Hz	370-1400	250	250
Depression	mbar	750	235	210-540
Flux d'air	m³/h	110-380	170	318 - 1.200



Construction en acier inoxydable



Désinfection simple



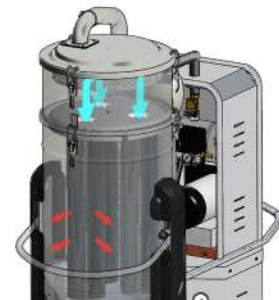
Filtre absolu



Système de nettoyage manuel ergonomique du filtre



Système de nettoyage pratique pour le filtre semi-automatique Dustop



Nettoyage pneumatique automatique des filtres à contre-courant d'air alterné

