



# TRANSPORTEUR PNEUMATIQUE

Le transport des poussières, des matériaux solides ou granulaires est une étape très sensible des processus de production.

Les transporteurs pneumatiques représentent la meilleure solution de transport dans le milieu industriel, la seule capable de annuler les pertes de produit et d'éliminer complètement le risque de contamination.



TRANSPORTEUR PNEUMATIQUE



**ÉLIMINE LE RISQUE DE CONTAMINATION**



**PAS D'ALTÉRATION OU DE DÉMISCELATION DU PRODUIT TRANSPORTÉ**



**INSTALLATION SIMPLE ET BAS COÛT D'ENTRETIEN**



**SÉCURITÉ ET SALUBRITÉ DES ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL**





# Transporteur Pneumatique

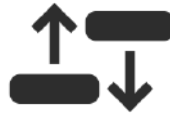
Les transporteurs pneumatiques en phase dense ou diluée peuvent être appliqués pour la manutention de matériel poussiéreux, granulaire ou solide dans des nombreux types d'industries.



MANUTENTION



SEPARATION



CHARGEMENT/  
DÉCHARGEMENT



DISTRIBUTION



MÉLANGE



DOSAGE



TRANSPORTEUR PNEUMATIQUE

## Caractéristiques

- > Costruction en acier inox AISI304/316
- > Personnalisation complète
- > Certifié CE et FDA pour utilisation alimentaire
- > Disponible certifié ATEX zone 21 ou 22
- > Vaste gamme d'accessoires disponibles

## Unité d'aspiration

- > Électrique monophasée ou triphasée (à partir de 1 jusqu'à 17,3 kW)
- > Air comprimé (de 4 à 15 buses)

## Unité de chargement

- > Entrée du produit tangentiel de 40 à 100 mm
- > Capacité de 8 à 65 lt

## Unité de décharge

- > Décharge de 100 à 250 mm
- > Clapet, à papillon

## Unité de filtration

- > Filtres en polyester alimentaire avec membrane PTFE ou en acier inox AISI316
- > Systèmes automatiques du nettoyage du filtre

## Quelques options disponibles

- > Lance pour l'aspiration
- > Trémie
- > Finition dédiée
- > Vanne de vidange de la ligne
- > Sonde de niveau maximum de la cuve ou du système récepteur
- > Systèmes de positionnement fixes ou dynamiques



Modèles pneumatiques (6bar)		
Éjecteurs Venturi		4-15
Consommation air	NI/min	370-1400
Dépression	mbar	750
Débit d'air	m³/h	110-380

Modèles électriques (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Puissance	kW	1,15	2,2 - 17,3
Consommation air	NI/min	250	250
Dépression	mbar	235	210-540
Débit d'air	Airflow	170	318-1.200