



**CATALOGUE
PRODUITS**

2022 - 2023

L'EXCELLENCE "MADE IN ITALY" DEPUIS 25 ANS

Qui est Delfin

Depuis le début de son parcours en 1991, son fondateur Antonino Siclari a créé une entreprise qui est devenue un acteur mondial et un des principaux producteurs d'aspirateurs industriels et des solutions de nettoyage industriel. Nous nous sommes engagés à mettre sur le marché des idées innovantes et à faire grandir notre entreprise en guidant les partenaires dans l'industrie.

Made in Italy



Delfin fabrique tous ses produits en Italie. Nous représentons le Made in Italy dans le monde entier en promouvant l'excellence de nos produits

Vision



Delfin est une entreprise qui ne cesse jamais de croître et s'innover. Nous créons de la valeur avec l'objectif de grandir ensemble à nos partenaires.

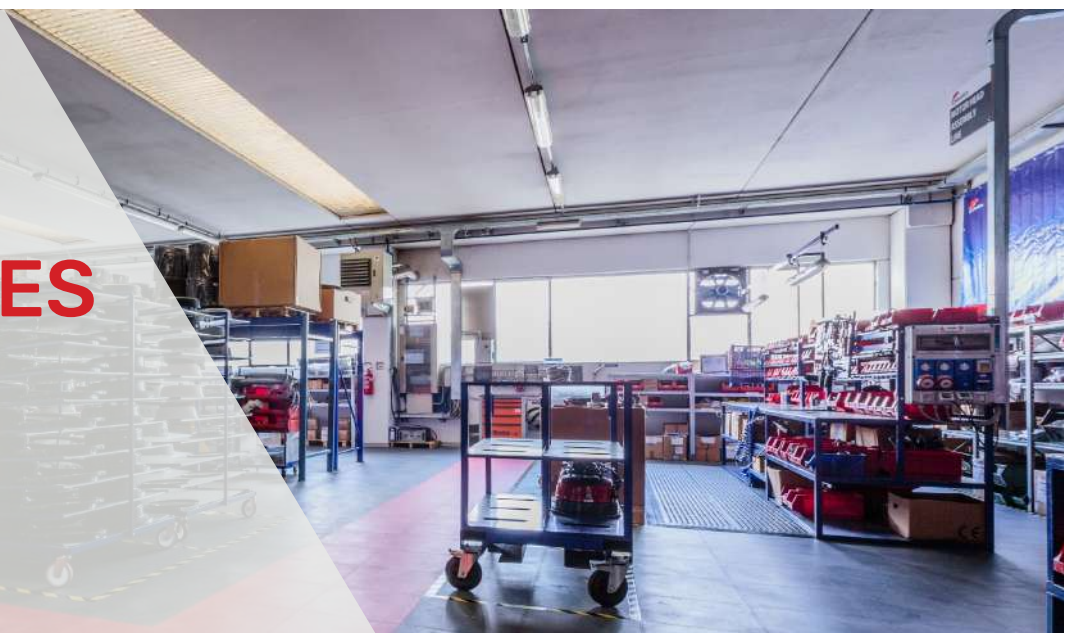
Mission



Chaque jour nous créons solutions innovantes pour garantir la sécurité et augmenter la productivité.



UN MONDE D'AVANTAGES



Pourquoi choisir Delfin

Delfin est capable de fournir un service à 360 degrés dans le domaine de l'aspiration industrielle. Nos collaborateurs assemblent, testent et vérifient le bon fonctionnement de nos produits et grâce à une équipe technique experte nous pouvons offrir aussi la personnalisation des projets.

Personnalisation



un atelier de peinture interne et 20 ingénieurs travaillent pour créer des solutions personnalisées sur demande spécifique du client.

Bufferstock



Aspirateurs best seller toujours disponibles. Le Bufferstock est un engagement vers le client pour lui offrir un service incomparable de livraison.

Vaste gamme



Plus de 130 modèles d'aspirateurs industriels complètement personnalisables permettent d'offrir toujours la bonne solution à chaque besoin.

Chaîne du service au client



Nous dédions à chaque client une équipe de travail de spécialistes pour chaque fonction, pour une communication directe avec notre entreprise, sans filtres.



vorgänge, einschließ-
behälter, dürfen nur
n, die entsprechende
ne das vollständige



FIABILITÉ
ABSOLUE,
PRESTATIONS
GARANTIES.

Service

L'avantage de posséder un produit Delfin ne s'arrête pas à un produit de la meilleure qualité, à une expédition rapide et à une garantie de 2 ans.
Nous garantissons un service d'assistance rapide et précis.
Delfin s'engage à répondre à vos questions en moins de 24 heures.

Recommandations



Grands acteurs industriels ont choisi de compter sur Delfin, grâce à la qualité de nos produits et services. Les recommandations pour Delfin ne sont pas seulement des noms ou logos de haute de gamme, mais des exemples exceptionnels de succès, des solutions réelles qui améliorent l'efficacité des entreprises.



QUALITÉ ET PRODUCTIVITÉ CERTIFIÉES

Certifications

Un produit certifié est un produit sûr. Les aspirateurs pour applications spécifiques et dangereuses sont certifiés de manière à garantir la sécurité des utilisateurs et le respect des normes spécifiques en vigueur atex, TÜV et ISO|CE avec gamme d'accessoires FDA



Marquage CE
100% Made in Italy



Qualité ISO
9001:2015



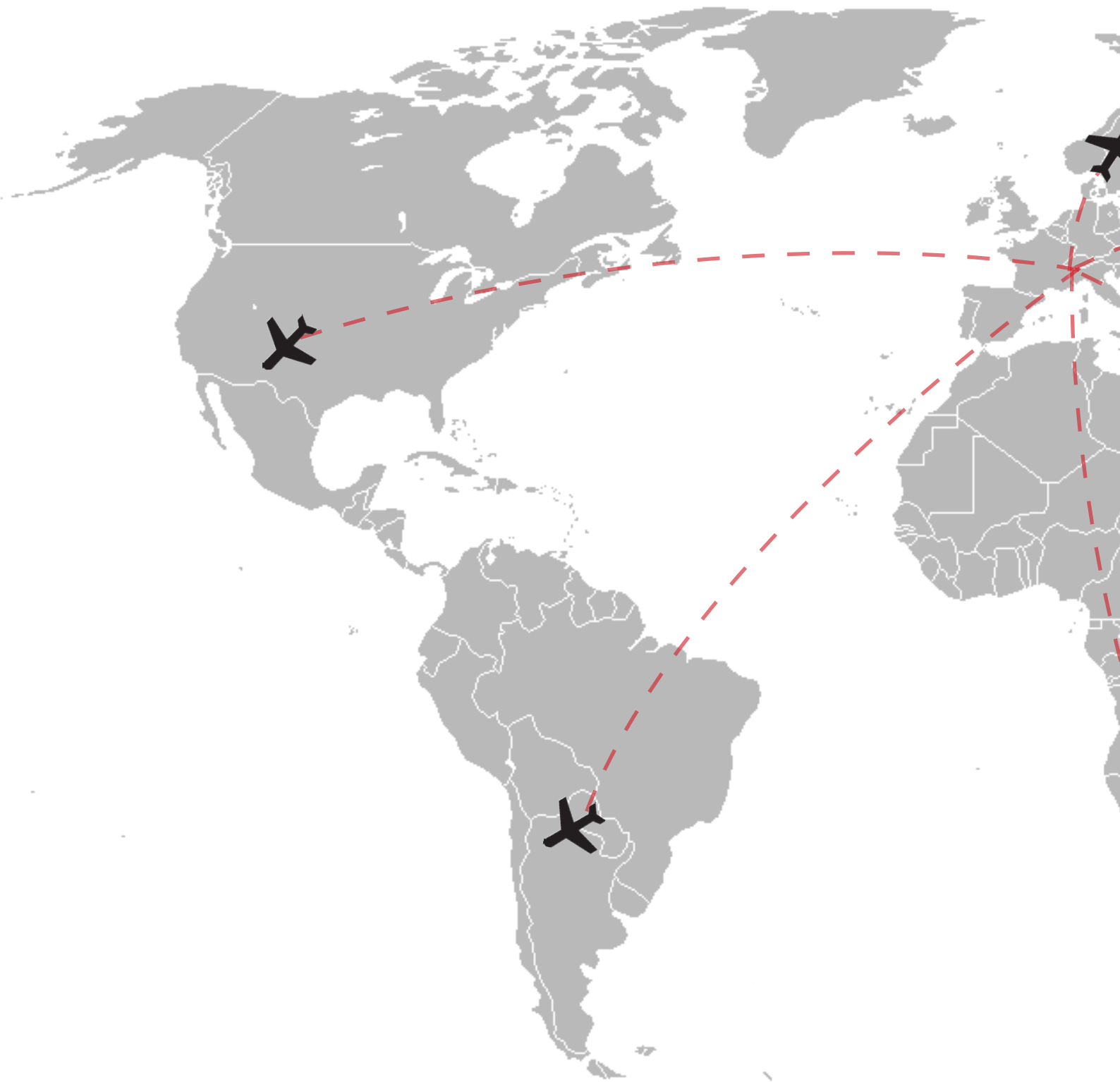
Certification ATEX



Marquage
ETL Intertek

De la conception à l'obtention des certifications, notre objectif est de garantir à nos clients le plus haut niveau en termes de qualité, sécurité et fonctionnalité du produit.





DELFIN DANS LE MONDE

Delfin distribue ses aspirateurs industriels dans le monde entier, à travers un réseau de filiales et des partenaires commerciaux.
Nous sommes actuellement présents dans plus de 100 pays.



Nos sièges

Delfin SRL



Settimo Torinese



delfin@delfinvacuums.it



delfinvacuums.com

Delfin Deutschland Industriesauger GmbH



Osnabrück - Merchweiler



info@delfinindustriesauger.de



delfinindustriesauger.de

Delfin Asia Pacific



Ho Chí Minh



info@delfinvacuums.vn



delfinvacuums.vn

Delfin Industrial Corporation



Plymouth



info@delfinindustrial.com



delfinindustrial.com



| Index

2

Entreprise

Delfin, notre entreprise,
votre solution

10

Aspirateurs Monophasés Aspirateurs Triphasés

Aspirateurs industriels pour
poussières, solides et liquides

14

Aspirateurs industriels pour un
usage 24/24h

18

Aspirateurs à l'air comprimée

Aspirateurs alimentés à air
comprimé

20

Solutions Atex

Aspirateurs industriels
électriques, certifiés pour zone
Atex

26

Solutions Airex

Aspirateurs industriels à air
comprimée pour zone Atex

28

Aspirateurs pour Huiles et Copeaux

Aspirateurs industriels pour la
séparation et la réutilisation
des huiles et copeaux

36

Aspirateurs pour industrie alimentaire, pharmaceutique et FEO

Solutions d'aspiration pour éviter la
contamination croisée et pour
l'installation à bord de l'aspirateur

39

Aspirateurs pour Salles blanches

Aspirateurs industriels pour
l'utilisation dans les milieux
stériles





42

Transporteurs Pneumatiques

Solutions de manutention pour poudres, granules, solides

44

Dépoussiéreurs

Dépoussiéreurs industriels pour poussières fines en suspension

48

Aspirateurs pour le Traitement des Surfaces

Aspirateurs industriels pour connexion à des machines de traitement de surface

49

Aspirateurs avec Ensachage Longopac

Aspirateurs industriels avec système de récolte Longopac pour poussières fines

51

Solutions TÜV SÜD

Aspirateurs industriels certifiés TÜV

52

Aspirateurs avec Pompes à Lobes

Aspirateurs Industriels à hautes prestations

54

Installations Centralisées

Installations d'aspiration centralisées

56

Séparateurs

57

Accessoires

Légende



Démarrage local/éloigné



Costruction en acier inox



Système de nettoyage pneumatique



Filtre OWR



Filtre Hepa 14



Autres tensions



Autres moyens de filtration



Certification Atex



Bras articulé



ASPIRATEURS INDUSTRIELS **MONOPHASÉS** POUR POUSSIÈRES ET LIQUIDES



Les aspirateurs monophasés sont utilisés pour des opérations de **nettoyage occasionnelles à l'intérieur des ateliers de production et des zones de travail.**

La gamme d'aspirateurs industriels monophasés est caractérisée par une solidité et une qualité de construction maximale, combinée à une extrême compacité et manoeuvrabilité, idéale pour les déplacements à l'intérieur des zones de travail.

MONOPHASES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



**HAUTES PERFORMANCES
D'ASPIRATION**



**COMPACTS ET FACILES
À DEPLACER**



**ERGONOMIQUES ET
FACILE À UTILISER**





Aspirateurs pour poussières

Aspirateur compact et manouvrable avec 1 ou 2 moteurs monophasés. Idéales pour l'aspiration des poussières fines grâce à des filtres de grande surface, des différents types de filtration disponibles et aux nombreuses options de construction.



Moteurs monophasés
By-pass



Filtre cartouche
avec membrane PTFE et cyclone de protection



Cuve détachable



Dustop
Système de nettoyage du filtre intégré

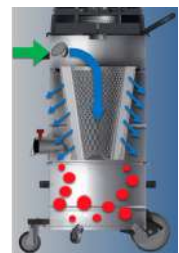


Kit accessoires inclus



Système de nettoyage Dustop

Il permet un nettoyage du filtre facile et rapide grâce au différentiel de pression. Il est possible de nettoyer le filtre simplement en bouchant la bouche d'aspiration et en ouvrant 4-5 fois la porte pour ramener l'efficacité de filtration près de 100%



Caracteristiques

		301 DUST	202 DS
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1~ 1,15	230 1~ 2,3
Dépression	mmH ₂ O	2500	2500
Débit d'air	m ³ /h	180	360
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	6.000 - M PTFE	30.000 - M PTFE
Capacité	lt	13	20
Dimensions	cm	46x48x85h	59x48x110h
Poids	kg	25	35



Options





Aspirateurs pour poussières et solides

Aspirateurs Industriels monophasés pour l'aspiration de solides mixtes à poussières. Avec 2 ou 3 moteurs monophasés et une grande capacité de récolte, ils représentent la solution idéale pour le nettoyage général dans tous les environnements industriels.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS MONOPHASES



Moteurs monophasés
By-pass



Filtre à Poches
de large surface



Cuve
détachable



Systeme de nettoyage du
Filtre
Manuel



Kit accessoires inclus



Kit accessoires inclus avec modèles 451, 452 e DM3 EL.
Photo à des fins d'illustration

Caractéristiques

		451	452DS	DM3 EL	DM3
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 3,45	230 1- 3,45
Moteur		Brushless	2x By-pass	3x By-pass	3x By-pass
Dépression	mmH ₂ O	2250	2500	2500	2500
Débit d'air	m ³ /h	215	360	540	540
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	20.000 - M ANT	20.000 - L	30.000 - L	30.000 - M ANT
Capacité	lt	45	45	60	100
Dimensions	cm	58x63x123h	53x63x120h	67x66x134h	77x66x150h
Poids	kg	55	55	70	85

Options



Aspirateurs liquides industriels

Aspirateurs liquides industriels compacts et puissants avec 1, 2 ou 3 moteurs by-pass monophasés. Capacité de 50 à 120 litres, avec différents niveaux de filtration pour répondre à tous les besoins de récupération et de décharge des liquides.



Double kit filtre
poussières/liquides



Moteurs monophasés
By-pass



Décharge liquides
simple et rapide



Flotteur
pour arrêt automatique
de l'aspiration

Aspiration et décharge simultanés avec le 802WXP

Grâce à la pompe immergée, il est possible d'aspirer, de filtrer et de décharger les liquides en même temps!



Kit accessoires inclus



Photo à des fins d'illustration

Caractéristiques



Options

		501WD	802WD	802WXP	DM40WD
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 2,3	230 1- 3,45
Dépression	mmH ₂ O	2500	2500	2500	2500
Débit d'air	m ³ /h	180	360	360	540
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - PPL 100µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 300µm	8.000 - PPL 300µm	Dry 8.000 - L Wet 8.000 - PPL 100µm
Capacité	lt	50	80	80	120
Décharge de liquides		Tuyeau de décharge	Tuyeau de décharge	Pompe immergée 100lt/min	Vanne de décharge
Dimensions	cm	52x40x90h	53x59x106h	53x59x105h	68x63x105h
Poids	kg	28	40	50	50



ASPIRATEURS INDUSTRIELS MONOPHASES



ASPIRATEURS INDUSTRIELS **TRIPHASES** POUR SOLIDES ET LIQUIDES



Les aspirateurs industriels triphasés sont utilisés pour **applications lourdes et continues**.

La gamme des aspirateurs triphasés Delfin est la plus vaste du marché et présente des modèles pour aspiration de solides ou de solides et liquides.

Grâce aux performances exceptionnelles de puissance et à la durabilité des turbines à canal latéral, les aspirateurs sont idéaux pour être intégrés dans des lignes productives ou pour l'utilisation dans des installations d'aspiration centralisées.



**IDÉAL POUR DES TRAVAUX CONTINUS 24/7
NE NÉCESSITENT PAS D'ENTRETIEN**



**SÉCURITÉ MAXIMALE GRÂCE À LA
SOUPAPE LIMITATRICE DE VIDE
STANDARD**



**PRODUITS TRÈS
PERSONNALISABLES**

TRIPHASES
ASPIRATEURS INDUSTRIELS





Aspirateurs pour applications industriels

Aspirateurs triphasés pour des quantités moyennes de matière qui équilibrent parfaitement puissance, dimensions et filtration pour une aspiration inégalée, même dans des applications continues ou utilisées dans des systèmes d'aspiration centralisés.



Puissante turbine
à canal latéral



Filtre à Poches
de large surface



Système de nettoyage du
Filtre
Manuel



Cuve
détachable



Cyclone
en option pour une
protection majeure du
filtre

Options



Caractéristiques

		ZFR EL	ZFR 75	DG 50-70 EXP	DG75	DG75 AF
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3- 3	400 3- 3	400 3- 4-5,5	400 3- 7,5	400 3- 7,5
Dépression max	mmH ₂ O	3000	2600	3200/3600	4000	3200
Dépression en continu		2300	2000	2600/3000	3200	2700
Débit d'air	m ³ /h	318	370	420 - 530	530	700
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	30.000 - L	30.000 - ANT M	30.000 - L	49.000 - ANT M	49.000 - ANT M
Capacité	lt	60	100	100	100	100
Dimensions	cm	79x66x170h	79x66x170h	66x118x145h	66x118x175h	66x118x175h
Poids	kg	90	95	145 - 150	170	170



Aspirateurs pour applications lourdes

Les aspirateurs industriels de la gamme DG VL combinent des performances exceptionnelles à une grande résistance. Idéales pour l'aspiration de grandes quantités de matières solides et liquides mélangés dans des applications continues ou installés sur des systèmes d'aspiration centralisés.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASES



Puissante turbine
à canal latéral avec
soupape limitatrice de
vide



Filtre à Poches
de large surface



Système de nettoyage du
Filtre sémi-automatique
Self Clean
avec compresseur
installé à bord



Pratique
Cuve
détachable



Système Self Clean

Une fois actionné par le levier, un cylindre électro-pneumatique effectue un cycle de secouage du filtre en polyester, en garantissant l'efficacité de filtration.

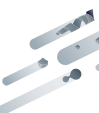


Options



Caractéristiques

		DG VL MAN 110	DG VL 75	DG VL 125	DG VL 185	DG VL 150 SE
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3- 11	400 3- 7,5	400 3- 12,5	400 3- 18,5	400 3- 15,5
Dépression max	mmH ₂ O	4000	4500	4000	4000	6000
Dépression en continu		2600	3200	2900	3200	5300
Débit d'air	m ³ /h	1100	750	1100	1350	720
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M	70.000 - ANT M
Capacité	lt	160	160	160	160	160
Dimensions	cm	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h	180x77x200h
Poids	kg	220	200	220	265	220





Aspirateurs pour applications lourdes

Toute la puissance d'une turbine à canal latéral à haute prévalence et très haute valeur de dépression avec système de nettoyage automatique intégré: ce ne sont que quelques-unes des raisons pour lesquelles les aspirateurs industriels DG HD ne sont pas des simples aspirateurs industriels, mais des véritables outils pour la manutention ou l'aspiration de grandes quantités de matériel.



Puissante turbine
à canal latéral avec
soupape limitatrice de
vide



Filtre à Poches
de large surface



Système de nettoyage du
filtre entièrement
automatique **AUT**
avec compresseur
installé à bord



Pratique
Cuve
détachable



Système automatique AUT

Un cylindre électro-pneumatique, alimenté par le compresseur installé à bord, secoue à intervalles réguliers et ajuste le filtre en polyester, facilitant le détachement des poussières et des matériaux.



Enfourchement
pour chariot
élevateur



Caractéristiques

		DG 200	DG 300 SE	DG 300 HD
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3- 18,5	400 3- 20	400 3- 25
Dépression max		4400	5000	4000
Dépression en continu	mmH ₂ O	3200	4400	3100
Débit d'air	m ³ /h	1350	1100	2050
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M	120.000 - ANT M
Capacité	lt	220	220	220
Dimensions	cm	92x220x220h	92x220x220h	92x220x220h
Poids	kg	660	760	805

Options





ASPIRATEURS INDUSTRIELS À L'AIR COMPRIMÉ

ASPIRATEURS INDUSTRIELS AIR COMPRIMÉE



Les aspirateurs à air comprimé sont la solution parfaite pour les endroits où **l'électricité manque ou où elle est interdite**, alors qu'il y a une grande quantité d'air comprimé.

Delfin produit une vaste gamme d'aspirateurs alimentés par des unités venturi à basse consommation d'air, qui représente une solution optimale pour l'aspiration de poussières, solides et liquides en absence ou manque d'énergie électrique.



IDÉALES POUR DES APPLICATIONS DANS DES ENDROIT SANS ÉNERGIE ÉLECTRIQUE

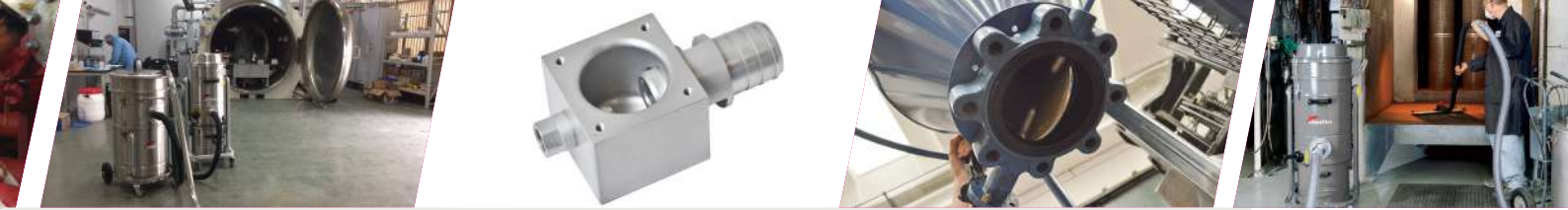


COMPACTS, MANOUVRABLES ET PUISSANTS



BASSE CONSOMMATION D'AIR COMPRIMÉE





Aspirateurs à l'air comprimé

Large gamme d'aspirateurs industriels pour chaque type d'utilisation, alimentés par des unités venturi à basse consommation d'air. La solution idéale pour l'aspiration des poussières, des solides et des liquides en absence ou manque d'énergie électrique.



Puissante unité **Venturi** à basse consommation d'air



Grand choix de filtres pour chaque type d'application



Dois tu récupérer de la grenaille du sablage? Essaye le AIR201

Grande capacité de récolte

Décharge facile grâce à une vanne manuelle à papillon

Facile à soulever grâce à l'enfourchement pour chariot élévateur



Options



Caractéristiques

		802 AIR	202 AIR	452 AIR	DM3 AIR HD	DM3 AIR HD 25V
Application		Liquides	Poussières	Poussières et solides	Poussières et solides	Poussières et solides
Alimentation air - Pression	nl/min - bar	3000 - 6	1500 - 6	3000 - 6	1530 - 6	2500 - 6
Dépression	mmH ₂ O	4180	4180	4180	5000	5000
Débit d'air	m ³ /h	300	150	300	465	590
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Dry 8.000 - L Wet 4.000 - 100µm	30.000 - M PTFE	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacité	lt	80	20	45	100	100
Dimensions	cm	53x59x100h	59x48x101h	55x62x119h	62x62x160h	62x62x160h
Niveau Sonore EN ISO 3744	dB (A)	73	73	73	74	74



ASPIRATEURS INDUSTRIELS CERTIFIÉS ATEX

Les Aspirateurs Delfin sont conçus pour garantir une sécurité maximale dans les endroits où il faut prévenir la formation d'électricité statique. Nos aspirateurs industriels sont équipés de mise à la terre, de filtres antistatiques, d'accessoires pour aspiration de matériaux conducteurs et de moteurs spécifiques et certifiés pour éviter la surchauffe.

Les aspirateurs industriels ATEX sont produits et certifiés pour fonctionner dans le plein respect des normes ATEX en vigueur, en garantissant une sécurité opérationnelle maximale.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS
ATEX



**LA PLUS LARGE GAMME
D'ASPIRATEURS CERTIFIÉS
ATEX**



**CERTIFICATION EXCLUSIVE POUR
ZONE 20 INTERNE À L'ASPIRATEUR**



**SÉCURITÉ MAXIMALE POUR
L'ASPIRATION DES POUSSIÈRES
EXPLOSIVES**





Réglementation ATEX

ATEX indique "ATmosphères **EX**plosives" et fait référence aux directives de l'Union Européenne (principalement la directive 2014/34/UE) qui réglementent la production et la certification d'équipements dans des zones exposées au risque d'explosion.

Zones de risque

	Zone	Risque	Catégorie
Gaz	0	Continu	1G
	1	Occasionnel	2G
	2	Rare	3G
Poussières	20	Continu	1D
	21	Occasionnel	2D
	22	Rare	3D

Solutions certifiées Atex



ATEX Z22



Aspirateurs Industriels électriques pour la Zone 22:
Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc

Aspirateurs Industriels à air comprimée pour la Zone 22:
Ex II 3D Ex h IIIB T85°C Dc



ATEX Z20/21



Aspirateurs Industriels électriques certifiés par une institution externe Z20 interne et Z21 externe
Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db



ATEX Z20/22



Aspirateurs Industriels électriques certifiés par une institution externe Z20 interne et Z22 externe
Ex II 1/3D Exh IIIB T135°C Da/Dc



ATEX Z0/1-2



Aspirateurs Industriels à l'air comprimé pour la Zone Z0 interne et Z1-2 externe
Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb



ATEX Z1-2/21-22



Aspirateurs Industriels à l'air comprimé certifiés pour Z1-2 et Z21-22
Poussière: Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db
Gaz: Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb



INERT



Aspirateurs Industriels avec cuve certifiée pour poussières explosives
Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc

Aspirateurs certifiés Zone 22

Aspirateurs industriels certifiés 3D pour l'utilisation en zones potentiellement explosives. Mise à la terre, filtres antistatiques et motorisation brushless pour une puissante aspiration combinée à une sécurité maximale.



Puissant moteur monophasé **Brushless**



Vaste choix de **filtres antistatiques** pour chaque application



Sécurité maximale grâce à la complète mise à la terre de la machine



DM3 2BL
Le premier aspirateur ATEX avec deux moteurs **Brushless!**

Très haute performance
Potentiomètre pour régler la puissance d'aspiration



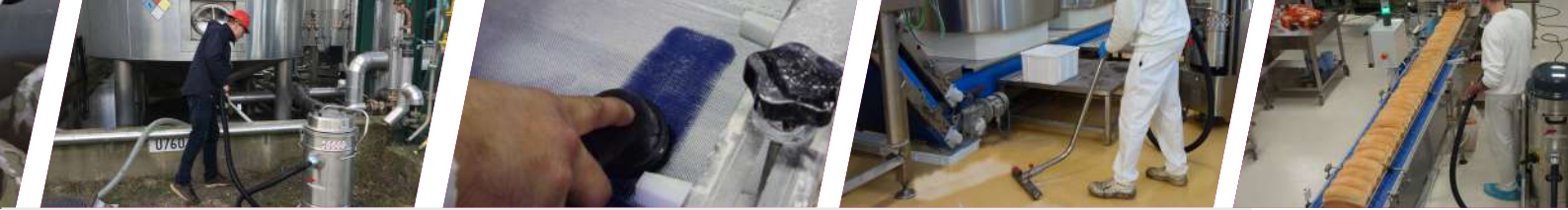
Options



Caractéristiques



		300 BL	202 BL	802WD	451 BL	DM3 2BL
Marquage		Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135° C X Dc
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1~ 1,1	230 1~ 1,1	230 1~ 1,1	230 1~ 1,1	230 1~ 2,2
Dépression	mmH ₂ O	2250	2250	2250	2250	2250
Débit d'air	m ³ /h	215	215	215	215	430
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	4.000 - ANT M	30.000 - ANT M	8.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacité	lt	40	20	80	45	100
Dimensions	cm	44x42x78h	57x48x108h	51x59x116h	58x63x135h	77x66x150h
Poids	kg	25	35	40	55	85



Aspirateurs certifiés Zone 20 Interne

Poussières type IIIB

Aspirateurs industriels pour utilisation en zones potentiellement explosives ATEX 22, en présence des poussières explosives non conductrices.



Puissant moteur monophasé **Brushless**



Filtre antistatique de large surface



Filtre absolu **H14 inclus**



Vanne de surpression installée pour une **sécurité maximale**

Caractéristiques



		300 BL 1/3D	202 BL 1/3D	451 BL 1/3D
Marquage		Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc	Ex II 1/3D Exh IIIB T135° C Da/Dc
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1- 1,1	230 1- 1,1	230 1- 1,1
Dépression	mmH ₂ O	2250	2250	2250
Débit d'air	m ³ /h	215	215	215
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	4.000 - ANT M 20.500 - H14	30.000 - ANT M 20.500 - H14	8.000 - ANT M 20.500 - H14
Capacité	lt	40	20	45
Dimensions	cm	44x42x78h	57x48x108h	58x63x135h
Poids	kg	25	35	55



Aspirateurs pour poussières explosives Zone 20

Poussières type IIIC

Aspirateurs industriels pour utilisation dans des zones à haut risque d'explosion en raison de la présence de poussières explosives et conductrices.

Certification interne de l'aspirateur zone 20, externe pour zones 21 ou 22



Puissante turbine
à canal latéral et éléments
certifiés ATEX par le fabricant



Filtre antistatique
de large surface



Filtre absolu
H14 inclus



Vaste gamme
d'aspirateurs certifiés
jusqu'à 18,5kW

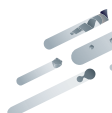
Options



Caractéristiques



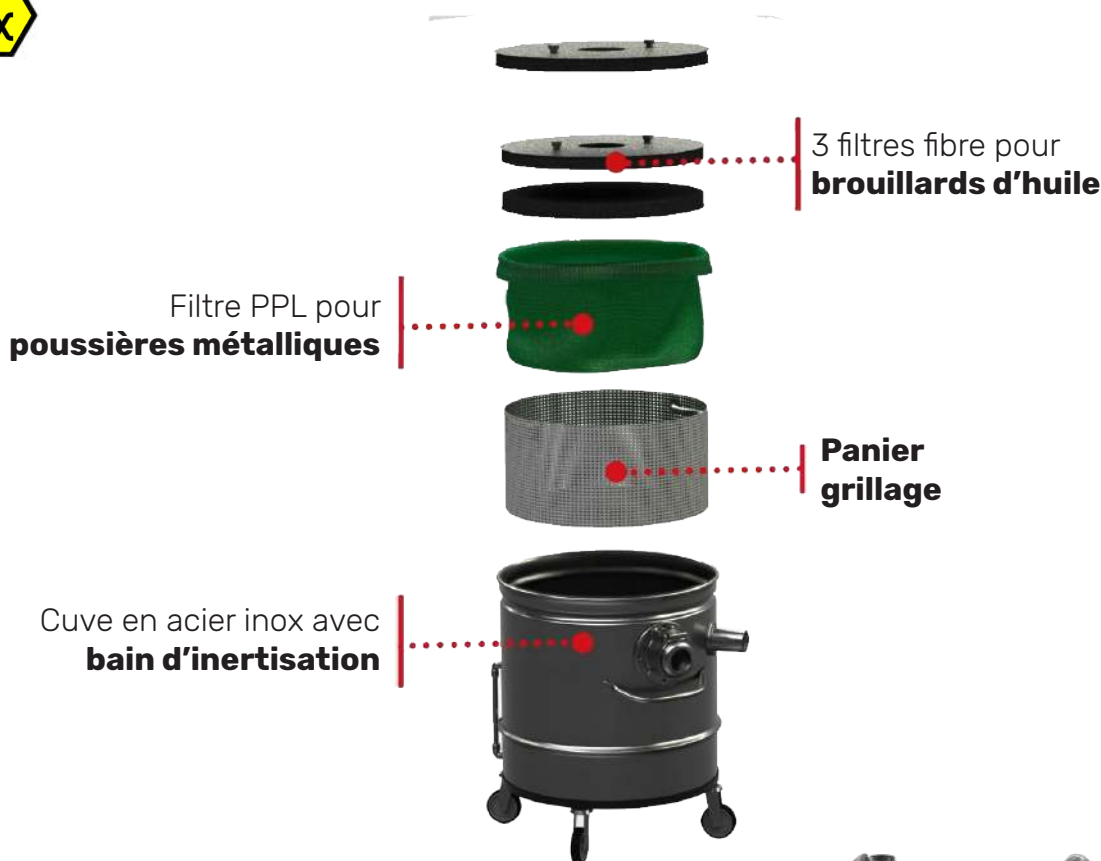
		202 DS ECO	3533	DG EXP	DG VL	DG HD
Marquage		Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db
Alimentation - Puissance	V - kW	230 3- 2,2	400 3- 4	400 3- 4	400 3- 7,5	400 3- 18,5
Dépression	mmH ₂ O	1800	2700	2300	2700	1800
Débit d'air	m ³ /h	250	320	420	700	2050
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	30.000 - ANT M 20.500 - H14	20.000 ANT M 27.000 - H14	30.000 - ANT M 26.500 - H14	70.000 - ANT M 52.000 - H14	120.000 - ANT M 103.500 - H14
Capacité	lt	20	45	100	160	220
Dimensions	cm	52x48x120	98x55x125h	60x103x170h	180x77x200h	95x180x220h
Poids	kg	64	85	145	200	810





Solutions pour inertisation des poussières conductrices et explosives

Système d'inertisation des poussières explosives aspirés.
Les poussières explosives, une fois aspirées, sont immédiatement immergées pour être inertées.



Caractéristiques

		PRESEPARATEUR INERT	451 BL INERT	ZEFIRO 75 INERT	DG 50 EXP INERT
Marquage Aspirateur			Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Marquage Cuve		Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc	Ex II 3D Ex h IIIC T85°C X Dc
Alimentation - Puissance	V - kW	-	230 1- 1,1	400 3- 3	400 3- 4
Dépression	mmH ₂ O	-	2250	2600/2000	3200/2700
Débit d'air	m ³ /h	-	215	370	420
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	-	20.000 - ANT M	20.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacité huile -poussières	lt	27-13	8-4	27/13	27/13
Poids		36	62	105	155 6g
Dimensions	cm	50x60x112h	57x48x108h	79x66x170h	66x118x145h



Aspirateurs à l'air comprimé AIREX

Aspirateurs industriels Certifiés ATEX pour zones 1, 2, 21, 22 pour utilisation dans des zones à risque d'explosion ou où l'électricité n'est pas présente ou pas conseillée, pour l'aspiration de poudres explosives et conductrices (IIIC).



Puissantes unités **Venturi** à bas consommation d'air



Vaste choix de filtres pour chaque application



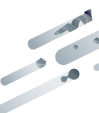
Construction en acier **inox Aisi304**

ASPIRATEURS INDUSTRIELS AIREX

Caractéristiques



		202 AIREX	352 AIREX	802 AIREX	DM3 AIREX 19V - 25V
Marquage		2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb	2GD Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db; Ex II 2G Ex h IIB T6 Gb
Alimentation air - Pression	nl/min - bar	1500 - 6	3000 - 6	3000 - 6	1530 -6 / 2500 - 6
Dépression	mmH ₂ O	4180	4180	4180	5000
Débit d'air	m ³ /h	150	300	300	465 / 590
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	30.000 - ANT M	20.000 - ANT M	8.000 - ANT M	30.000 - ANT M
Capacité	lt	20	45	80	100
Dimensions	cm	50x48x100h	70x55x127h	62x53x108h	62x62x160h
Niveau sonore	dB(A)	73	73	73	74
Poids	kg	36	50	36	80





Solutions certifiées WET AIREX

Aspirateurs industriels certifiés Atex pour l'aspiration de liquides inflammables.
Antidéflagrant certifié Atex gaz 1/2G



Certifié pour l'aspiration des **Liquides inflammables**



Puissants unités **Venturi** à bas consommation d'air



Filtre à cartouche en **acier inox Aisi316**



Filtre à **charbon actifs**



Caractéristiques

		501 WET AIREX	802 WET AIREX
Marquage		Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb	Ex II 1/2G Ex h IIB T6 Ga/Gb
Alimentation - Puissance	nl/min -bar	1500 - 6	3000 - 6
Dépression	mmH ₂ O	4180	4180
Débit d'air	m ³ /h	150	300
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	1.600 - Acier inox + Charbons actifs	1.600 - Acier inox + Charbons actifs
Capacité	lt	50	80
Dimensions	cm	52x40x90h	62x53x108h
Poids	kg	25	36

ASPIRATEURS INDUSTRIELS WET AIREX





ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR LA RÉCOLTE ET LA SÉPARATION DES HUILES ET DES COPEAUX

TECNOIL
ASPIRATEURS INDUSTRIELS



Les aspirateurs industriels de la gamme Tecnoil sont la solution idéale pour garantir la plus grande efficacité des machines-outils dans les industries qui effectuent des usinages mécaniques.

Ils permettent d'aspirer rapidement huiles et émulsions mixtes à copeaux métalliques résiduels de l'usinage des machines-outils. Ce faisant, les huiles sont filtrées et réinsérées propres dans le système, afin d'être réutilisées pour les cycles de travail successifs. L'utilisation des aspirateurs permet donc de réutiliser les émulsions, en garantissant une économie sur l'achat des huiles, en réduisant les temps d'entretien et d'arrêt de la machine.



RÉCUPÉRATION ET RÉUTILISATION DE L'HUILE LUBRIFIANT



ÉCONOMIES SUR L'ACHAT D'HUILE ET TRAITEMENT DES COPEAUX

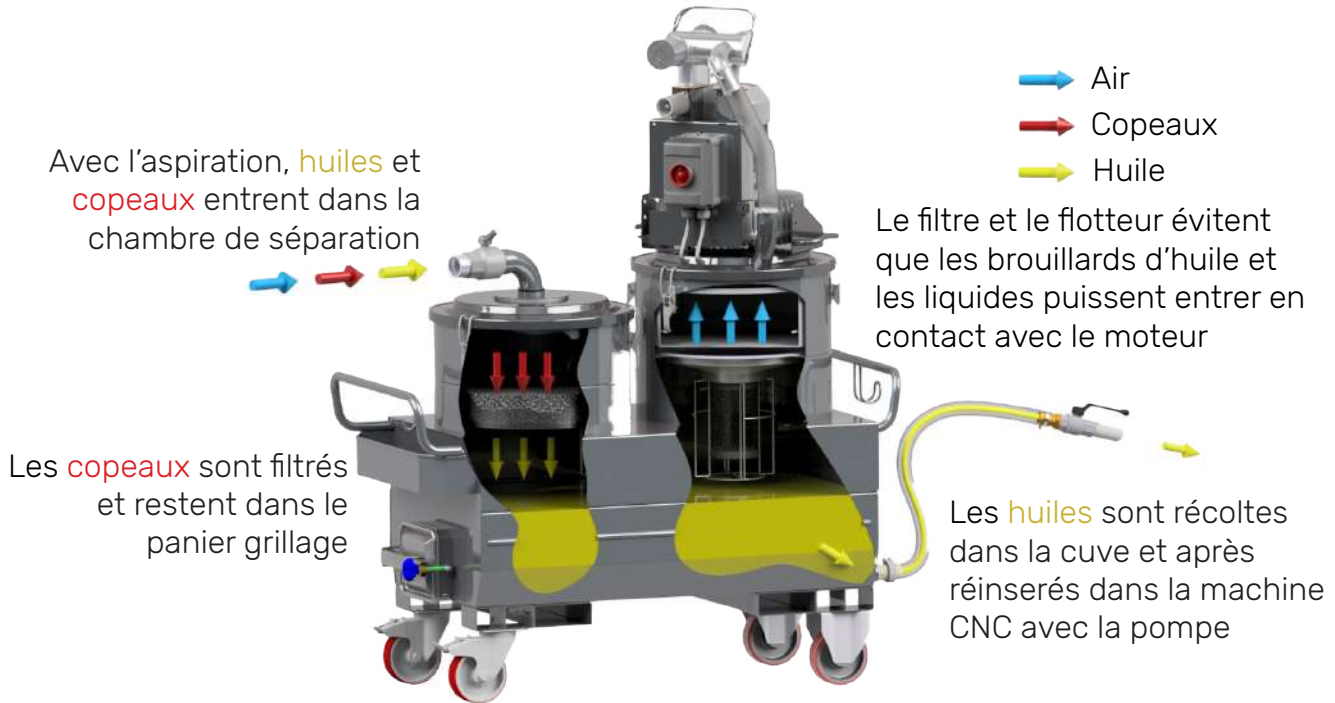


RÉDUCTION DES TEMPS D'ENTRETIEN ET D'ARRÊT DE LA MACHINE





Le Fonctionnement du Tecnoil



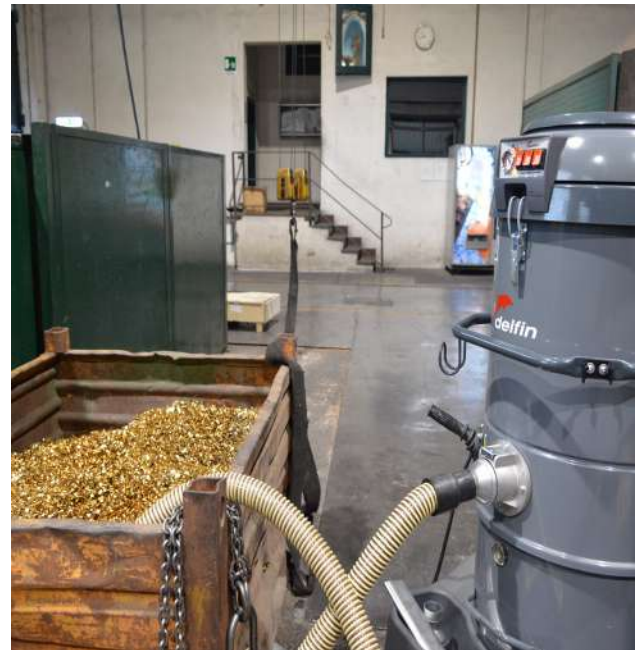
Huiles et copeaux

L'utilisation des aspirateurs pour huiles et copeaux permet de réutiliser les émulsions, en garantissant des économies d'argent et de temps



Copeaux

L'utilisation des aspirateurs pour copeaux permet l'aspiration de grandes quantités de copeaux métalliques sans aucun effort



Aspirateurs huile et copeaux jusqu'à 100 / 40 litres

Aspirateurs compacts et puissants pour l'aspiration d'huiles et de copeaux avec système de décharge du liquide intégré.

La durée de vie de l'aspirateur est garantie par différents niveaux de filtration spécifiques selon le type de liquide aspiré.



Filtre Polypropylène
pour la séparation de
liquides et solides
Filtre 3D Superweb à
haut rendement



Sonde de niveau
et **flotteur**
avec arrêt mécanique
lorsque la cuve est pleine



Aspiration et décharge
simultanés grâce à la
pompe immergée



Panier grillage
pour le traitement facile
des copeaux

Caractéristiques

		DM40 OIL	TC 100 IF	TC 100 MPI
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1- 3,45	400 3- 3	230 1- 3,45
Dépression	mmH ₂ O	2500	3000/2700	2500
Débit d'air	m ³ /h	540	318	540
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	Polyester L PPL 300 Micron	Superweb 3D PPL 300 Micron	Superweb 3D PPL 300 Micron
Capacité liquides-solides	lt	100 - 40	100 - 40	100 - 40
Système de décharge		Vanne de vidange	Inversion de flux	Pompe immergée
Dimensions	cm	67x66x125h	67x66x135h	67x66x125h
Poids	kg	65	95	70

Options

OWR



Aspirateurs huile e copeaux jusqu'à 220 / 40 litres

Aspirateurs pour quantité moyenne d'huile et copeaux avec système de décharge des liquides à inversion de flux. Système de contrôle de remplissage de la cuve, flotteur et panier grillage extractible inclus. Différents niveaux de filtration garantissent la sécurité et la durabilité de l'aspirateur, y compris l'aspiration des boues.



Puissante turbine
à canal latéral avec inversion
de flux pour le vidange des
liquides



Filtre Superweb 3D
20 micron



Enfourchement
par chariot
élevateur



Pratique porte
pour le nettoyage à
l'intérieur



**Filtre OWR impérmeable pour la
protection du moteur en option**

Évite la dispersion des brouillards d'huiles en sortie
de l'air et offre un niveau supérieur de protection
pour le moteur



Caractéristiques

		TC 220 IF	TC 220 MPI
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3- 3	230 1- 3,45
Dépression	mmH ₂ O	3200/2700	2500
Débit d'air	m ³ /h	318	540
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacité liquides-solides	lt	220 - 40	220 - 40
Système di décharge		Inversion de flux	Pompe immergée
Dimensions	cm	110x63x181h	110x63x14h
Poids	kg	185	165

Options

OWR

TECNOIL

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

Aspirateurs huile e copeaux jusqu'à 400 / 50 litres

Aspirateurs avec turbine triphasée et une grande capacité de récolte des liquides. Ils sont conçus pour simplifier l'aspiration et la séparation des copeaux et lubrifiants contenus dans cuves et réservoirs, en particulier en applications lourdes et continues. Ils peuvent récupérer et filtrer jusqu'à 400 litres d'huile mixte à copeaux.



Puissante turbine
à canal latéral avec
inversion de flux pour le
décharge des liquides



Panier grillage
pour la séparation des
copeaux



Trémie
avec réducteur pour
le décharge
des copeaux



Pratique porte
pour le nettoyage à
l'intérieur



Décharge rapide
des liquides filtrés



Caractéristiques

Dati tecnici		TC 400 IF	TC 400 T43
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3~ 4	400 3~ 4,3
Dépression max	mmH ₂ O	3200	5100
Dépression en continu		2600	4400
Débit d'air	m ³ /h	420	320
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb	3D Superweb
Capacité liquides-solides	lt	400 - 50	400 - 50
Système di décharge		Inversion de flux	Pompe
Dimensions	cm	140x70x180h	140x70x180h
Poids	kg	225	250

Options

OWR



Aspirateurs huile et copeaux jusqu'à 600 litres

L'aspirateur le plus puissant de la gamme dédiée à la récupération et à la séparation de l'huile du copeau. Turbine puissante, capacité de récolte liquides de 600 litres et copeaux de 75 litres. L'entretien des machines-outils ne sera plus un problème grâce à cet aspirateur.



Aspirateur pour **boues** au fond



Filtre Polypropylène pour la séparation des liquides et solides
Filtre Superweb 3D pour brouillards d'huiles



Cuve extractible pour le traitement des copeaux aspirés



Enfourchement pour chariot élévateur de chaque côté

TECNOIL
ASPIRATEURS INDUSTRIELS

Caractéristiques



		TC 600
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3- 11
Dépression max Dépression en continu	mmH ₂ O	6000/5300
Débit d'air	m ³ /h	480
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	3D Superweb
Capacité liquides-solides	lt	610 - 78
Système de décharge		Pompe
Dimensions	cm	195x72x195h
Poids	kg	405





Aspirateur pour grande quantité de matière

Aspirateur triphasé avec unité d'aspiration séparée et très grande capacité de récolte.
Facile à transporter pendant les opérations de décharge.

BENNES
ASPIRATEURS INDUSTRIELS



Puissante turbine
à canal latéral avec
soupape limitatrice
de vide



Enfourchement
pour chariot élévateur



Hublot
pour l'inspection du
niveau de remplissage



Décharge frontale
sûr et rapide
par levier de sécurité

Caractéristiques



		C600 T75	C600 T125	C600 T150 SE
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3~ 7,5	400 3~ 12,5	400 3~ 15
Dépression max	mmH ₂ O	4000	4000	6000
Dépression en continu		2700	2900	5300
Débit d'air	m ³ /h	700	1100	720
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	49.000 ANT M	49.000 ANT M	49.000 ANT M
Capacité	lt	600	600	600
Dimensions	cm	220x100x220h	220x100x220h	220x100x220h
Poids	kg	250	270	290



Benne aspirante pour copeaux même mouillés

La benne aspirante B200 M a une grande capacité de récolte des solides avec possibilité de séparation des liquides. La présence d'un pivot permet le décharge du matériel aspiré directement, grâce à la possibilité de basculement jusqu'à 90° avec un chariot élévateur.



Moteurs monophasés
By-pass



Filtre à poches
de large surface



Décharge par
renversement



Enfourchement
par chariot
élévateur

BENNES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

Caractéristiques



		B200M
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1- 3
Dépression	mmH ₂ O	2400
Débit d'air	m ³ /h	540
Filtre IEC60335-2-69	cm ² - Classe	12.000 L
Capacité liquides-solides	lt	30 - 200
Système de décharge		Basculement
Dimensions	cm	93x81x124h
Poids	kg	160



ASPIRATEURS INDUSTRIELS POUR L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE, ALIMENTAIRE ET POUR FEO

L'industrie pharmaceutique et l'industrie alimentaire doivent toujours garantir la qualité maximale du produit fini. C'est pourquoi les services de production doivent garantir des hauts niveaux de **propreté, hygiène** et **sécurité**.

Delfin produit des systèmes d'aspiration et de transport des poudres et des granules, conçus pour assurer l'hygiène et qualité dans la production, en évitant toute forme de contamination par des agents externes.



PHARMA, ALIM., OEM
ASPIRATEURS INDUSTRIELS



QUALITÉ MAXIMALE
DES PRODUITS FINIS



CONTAMINATION CROISÉE
ÉVITÉE



PLEINE CONFORMITÉ
AUX NORMES GMP





Aspirateurs Industriels pour le nettoyage des lignes de production et des machines



Aspirateurs Industriels pour salles blanches



Aspirateurs horizontaux et verticaux pour installation à bord de la machine



Aspirateurs pour lisières et emballages



Transporteurs pneumatiques pour la manutention des poussières alimentaires



PHARMA, ALIM., OEM

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



Aspirateurs pour le nettoyage général

Aspirateurs spécialement conçus pour les besoins des industries alimentaires, chimiques-pharmaceutiques. Grande surface filtrante avec possibilité de filtres HEPA supplémentaires pour aspiration de poussières fines. Les surfaces de l'aspirateur sont lisses, conçues pour empêcher l'accumulation des poussières, en facilitant leur nettoyage et en sécurisant l'entretien pour les opérateurs.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS NETTOYAGE



Puissante turbine
à canal latéral avec
soupape limitatrice
de vide



Filtres antistatiques
à poches
de large surface



Pratique **Cuve**
extractible



Bas **Niveau sonore**

Options



Caractéristiques



		PHARMA 20/30	4533	4534	4535
Alimentation / Puissance	V - kW	400 3- 1,8/2,2	400 3- 2,2	400 3- 3	400 3- 4
Dépression max	mmH ₂ O	2300/2600	2600	3200	3200
Dépression en continu		1800/1900	1900	2700	2600
Débit d'air	m ³ /h	250	318	318	420
Filtre IEC60335-2-69	cm ² -Classe	30.000 M PTFE	20.000 ANT M	20.000 ANT M	20.000 ANT M
Capacité Cuve	lt	33	45	45	45
Niveau sonore	dB(A)	67	69	69	69
Dimensions	cm	52x69x147h	100x55x125h	100x55x125h	100x55x125h
Poids	kg	72/75	85	85	90

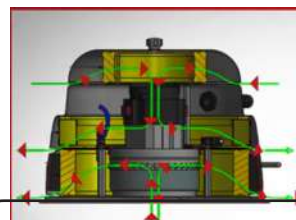


Aspirateurs pour **salles blanches**

Gamme d'aspirateurs industriels idéale pour une utilisation en milieu stérile : les aspirateurs Labcontrol peuvent équiper jusqu'à 6 niveaux de filtration pour être conformes à la classification ISO4 des salles blanches et garantir la propreté maximale de l'air en sortie.



Conformité pour **Clean Room jusqu'à ISO4**



Jusqu'à **6 niveaux de filtration** de l'air HEPA / ULPA



Cuve **autoclavable** poli miroir en **acier inox AISI316**



Kit accessoires autoclavables disponible

S. BLANCHES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

Caractéristiques

		MICROTEC	LC 1000D	LC 1100 WD
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1- 1	230 1- 1	230 1- 1
Dépression	mmH ₂ O	2900	2900	2500
Débit d'air	m ³ /h	175	175	180
Capacité solides-liquides	lt	15 - 0	5 - 0	25 - 40
Filtre primaire	cm ² - Classe	2000 - M PTFE	2000 - M PTFE	3000 M - PTFE
Filtre en aspiration et Soufflage		H14 inclus	U15 de série	U15 de série (Opt en soufflage)
Filtre refroidiss. air		-	-	U15 de série
Dimensions	cm	30x35x50h	36x33x51h	43x43x73h
Poids	kg	12	20	27

Options





Aspiration **stationnaires**

Les Aspirateurs DBF et DBFV naissent pour accomplir au mieux l'objectif de récupération constante des déchets de production de machines industrielles de divers types d'industries. Compacts, modulaires et performants sans entretien.

STATIONNAIRES
ASPIRATEURS INDUSTRIELS



Turbine
à canal latéral avec
soupape limitatrice
de vide



Unités compactes
simples à intégrer
dans des espaces
restreints



Pratique **Cuve**
détachable



Unité modulaires
disponibles en
horizontal
ou vertical

Options



Caractéristiques



		DBF 05 -10	DBF20 - 30	DBFV 05 - 10	DBFV 20- 30
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3~ 0,4/ 0,85	400 3~ 1,8 / 2,2	400 3~ 0,4/0,85	400 3~ 1,8 / 2,2
Dépression max	mmH ₂ O	1750 / 2000	2300 / 2500	1750 / 2000	2300 / 2500
Dépression en continu		1400 / 1400	1800 / 1900	1400 / 1400	1800 / 1900
Débit d'air	m ³ /h	100 / 150	250 / 318	100 / 150	250 / 318
Capacité	lt	15	15	65 / 69	15 / 15
Dimensions en vertical	cm	42	71	73	113
Dimensions en horizontal	cm	75x34	44x84	50x33	54x42
Poids	kg	30/35	45/60	30/35	45/60



Aspirateurs pour lisières et emballages

Les aspirateurs de la série AS sont conçus pour l'aspiration des déchets et lisières de production résultant des cycles de production et des machines d'emballage. Les déchets aspirés sont contenus et compactés dans un sac en nylon, qui filtre les poussières et permet d'éliminer les déchets facilement et rapidement. Silencieux et hublot pour contrôler le remplissage du sac intégré inclus.



Turbine
à canal latéral avec
soupape limitatrice
de vide



Silencieux
pour réduire le
niveau sonore



Intégration directe
sur les machines et lignes de
production



Compression automatique
au fond de la cuve pour utiliser
l'entière capacité

Options



Caractéristiques

		AS 10	AS 20	AS 30	AS 70
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3- 0,85	400 3- 1,8	400 3- 2,2	400 3- 5,5
Dépression max	mmH ₂ O	2000	2300	2500	3600
		Dépression en continu	1400	1800	2000
Débit d'air	m ³ /h	150	250	318	530
Capacité	lt	130	130	130	210
Filtre	cm ² - Classe	Sac L	Sac L	Sac L	Sac L
Dimensions	cm	59x55x132	59x55x132	59x55x132	63x100x125h
Poids	kg	60	68	69	125

POUR LISIÈRES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



TRANSPORTEUR PNEUMATIQUE

Le transport des poussières, des matériaux solides ou granulaires est une étape très sensible des processus de production.

Les transporteurs pneumatiques représentent la meilleure solution de transport dans le milieu industriel, la seule capable de annuler les pertes de produit et d'éliminer complètement le risque de contamination.



TRANSPORTEUR PNEUMATIQUE



ÉLIMINE LE RISQUE DE CONTAMINATION



PAS D'ALTÉRATION OU DE DÉMISCELATION DU PRODUIT TRANSPORTÉ



INSTALLATION SIMPLE ET BAS COÛT D'ENTRETIEN



SÉCURITÉ ET SALUBRITÉ DES ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL



Transporteur Pneumatique

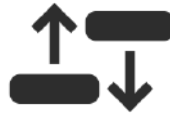
Les transporteurs pneumatiques en phase dense ou diluée peuvent être appliqués pour la manutention de matériel poussiéreux, granulaire ou solide dans des nombreux types d'industries.



MANUTENTION



SEPARATION



CHARGEMENT/
DÉCHARGEMENT



DISTRIBUTION



MÉLANGE



DOSAGE



Caractéristiques

- > Costruction en acier inox AISI304/316
- > Personnalisation complète
- > Certifié CE et FDA pour utilisation alimentaire
- > Disponible certifié ATEX zone 21 ou 22
- > Vaste gamme d'accessoires disponibles

Unité d'aspiration

- > Électrique monophasée ou triphasée (à partir de 1 jusqu'à 17,3 kW)
- > Air comprimé (de 4 à 15 buses)

Unité de chargement

- > Entrée du produit tangentiel de 40 à 100 mm
- > Capacité de 8 à 65 lt

Unité de décharge

- > Décharge de 100 à 250 mm
- > Clapet, à papillon

Unité de filtration

- > Filtres en polyester alimentaire avec membrane PTFE ou en acier inox AISI316
- > Systèmes automatiques du nettoyage du filtre

Quelques options disponibles

- > Lance pour l'aspiration
- > Trémie
- > Finition dédiée
- > Vanne de vidange de la ligne
- > Sonde de niveau maximum de la cuve ou du système récepteur
- > Systèmes de positionnement fixes ou dynamiques



Modèles pneumatiques (6bar)		
Éjecteurs Venturi		4-15
Consommation air	NI/min	370-1400
Dépression	mbar	750
Débit d'air	m³/h	110-380

Modèles électriques (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Puissance	kW	1,15	2,2 - 17,3
Consommation air	NI/min	250	250
Dépression	mbar	235	210-540
Débit d'air	Airflow	170	318-1.200



DÉPOUSSIÉREURS

ASPIRATEURS INDUSTRIELS
DÉPOUSSIÉREURS



Les dépoussiéreurs sur roues sont produits caractérisés par un débit d'air très élevé. La fonction d'un dépoussiéreur industriel est d'aspirer les poussières en suspension pour garantir la meilleure salubrité de l'air dans la zone de travail.

Les caractéristiques importantes de l'aspiration des dépoussiéreurs industriels en font la solution idéale même pour des utilisations d'aspiration localisée directement à bord de machines.



TRÈS HAUTE EFFICACITÉ DE FILTRATION



MILIEU DE TRAVAIL SANS POUDRES EN SUSPENSION



SECURITÉ CERTIFIÉE





L'importance de la filtration

Une filtration efficace est essentielle pour éviter la contamination des produits et des milieux de production, tout en garantissant la qualité de la production et la sécurité des opérateurs.

Les Aspirateurs Delfin sont équipés avec des filtres à efficacité progressive. Certifiés BIA ils empêchent même les poussières les plus fines.

- Stérilité garantie de l'environnement
- Filtres primaires **classe M ou H***
- **Filtration HEPA** pour poussières très fines, jusqu'au 99,9995% de particules de dimensions de 100 nanomètres
- Pratiques systèmes de nettoyage manuel ou automatique installés à bord de la machine

*Normative IEC/EN60335-2-69, H14 avec traçabilité individuelle du Filtre



ASPIRATEURS INDUSTRIELS DÉPOUSSIÉREURS



Filtre **classe M**
Idéal pour poussières fines jusqu'à 1 micron



Filtre **absolu HEPA**
Idéal pour poussières fines Efficacité 99,995% à 0,18 micron



Filtre **antistatique**
Idéal pour éviter la transmission de courant statique



Filtre **OWR**
Imperméable pour protéger le moteur



Filtre avec membrane **PTFE**
Idéal pour poussières humides



Filtre **NOMEX**
résistant jusqu'à 180°
Idéal pour poussières chaudes



Filtre à **charbon actifs**
idéal pour éviter les mauvaises odeurs



Filtre **PPL**
Idéal pour la filtration d'huile 300 ou 100 micron



Dépoussiéreurs avec bras d'aspiration

Dépoussiéreurs sur roues avec électroventilateurs puissants qui génèrent des valeurs élevées de débit d'air, avec filtres polyester à grande surface et avec pratiques systèmes de nettoyage des filtres. Idéal pour le montage sur les installations de dépoussiérage et dépuración de l'air.

DÉPOUSSIÉREURS

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



Électroventilateur
qui peut générer des hautes niveaux de débit d'air



Filtres à haute efficacité et grande surface



Pratique système de nettoyage des filtres manuels ou automatiques



Bras d'aspiration disponible en option

Options



Caractéristiques



		EV 420	EV 500	EV 560	EV 560 PN	EV 560 PN 4kW
Alimentation - Puissance	V - kW	400 3- 0,75	400 3- 2,2	400 3- 4	400 3- 2,2	400 3- 4
Entrée d'air Ø	mm	100	150	200 150 120	150	200 150 120
Dépression	mmH ₂ O	180	280	200 300 350	280	200 300 350
Débit d'air	m ³ /h	1000	1300	2700 1800 1100	1300	2700 1800 1100
Capacité	lt	45	100	100	100	100
Filtre	cm ² -mm	20.000 - L	30.000 - L	50.000 - ANT M	106.000 ANT M	106.000 ANT M
Nettoyage du Filtre		Manuel	Manuel	Manuel	Pneumatique à contre-courant d'air alterné automatique	
Dimensions	cm	52x60x180h	62x62x220h	78x85x250h	78x85x250h	78x85x250h
Poids	kg	60	100	130	125	140



Dépoussiéreur **Cube**

Dépoussiéreur industriel à haut débit d'air pour aspiration localisée ou à bord machine des poussières fines. Les grandes cartouches filtrantes garantissent la filtration totale des poussières aspirées. Une pratique cuve extractible permet d'éliminer tout simplement les poussières aspirées.




Étroventilateur
qui peut générer des
hautes niveaux de débit
d'air



Filtres à haute efficacité
et **grande surface**



Pratique **cuve**
extractible



Bras d'aspiration
disponible en option



Caractéristiques

		CUBE 10	CUBE 20	CUBE 40
Alimentation / Puissance	V - kW	400 3- 1,1	400 3- 1,5	400 3- 3
Dépression	mmH ₂ O	144 - 121	142 - 115	270 - 191
Débit d'air	m ³ /h	1350 - 2100	1350 - 2400	2100 - 3800
Filtre IEC60335-2-69	cm ² -Classe	100.000 - ANT M	200.000 - ANT M	400.000 - ANT M
Capacité Cuve	lt	5	30	90
Niveau sonore	dB(A)	69	70	68
Dimensions	cm	90x80x110h	115x82x170h	120x110x250h
Système de nettoyage			Automatique PN	Automatique PN
Poids	kg	145	235	350

Options





ASPIRATEURS POUR LE TRAITEMENT DES SURFACES

ASPIRATEURS INDUSTRIELS
TRAIT. SURFACES



Les entreprises spécialisées dans le traitement de sols et de surfaces génèrent une grande quantité de poussières fines et nocives en utilisant des machines et des outils tels que ponceuses, scarificatrices, fraises ou grenailleuses.

Les particules fines générées par le ciment, le béton, le marbre, le bois, le métal, l'aluminium, le plâtre et le granit sont très nocifs pour la santé des opérateurs : en plus des équipements de protection individuelle, la meilleure protection est assurée par les aspirateurs industriels, qui sont essentiels pour aspirer les poussières à la source, lorsqu'elles sont générées en évitant la dispersion dans l'environnement.



RÉCOLTE SÛRE DES POUSSIÈRES FINES ET DANGEREUSES



FIABILITÉ TOTALE DU SYSTÈME



COMPACTÉ ET FACILITÉ DU TRANSPORT



Aspirateurs avec ensachage continu LONGOPAC®

Aspirateurs compacts et puissants pour l'aspiration des poussières fines. Doté d'un système d'ensachage des poussières sûr, ils permettent d'aspirer en toute sécurité les poussières fines, toxiques ou nocives. Le système télescopique permet de réduire la hauteur de l'aspirateur pour en faciliter le transport.



Moteurs **monophasés**
By - pass



Systèmes de **nettoyage du Filtre**
manuel



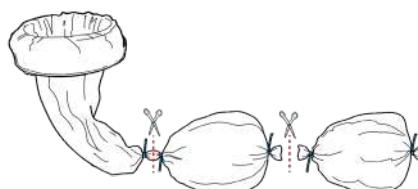
Récolte sûre des **poussières** avec sac
Longopac



Système télescopique
pour **faciliter le**
transport

Le système d'ensachage Longopac.

Longopac est un système à sac continu (20 mètres de long) qui permet de régler le poids et la longueur du sac selon les besoins, empêchant totalement le contact entre la poussière fine et l'opérateur.



Caractéristiques

		202 LP	DM3 LP
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1~ 2,3	230 1~ 3,45
Dépression	mmH ₂ O	2500	2500
Débit d'air	m ³ /h	360	540
Capacité	lt	20 mt Longopac	20 mt Longopac
Filtre	cm ² - mm	30.000 M PTFE	30.000 ANT M
Système de nettoyage		Dustop	Manuel
Dimensions	cm	50x48x125h	80x66x155h
Dimensions pour transport	cm	50x48x105h	80x66x135h
Poids	kg	50	70



Options





Aspirateurs pour les traitement des surfaces

Aspirateurs puissants idéaux pour l'utilisation avec des machines pour le traitement des surfaces en aspiration de poussières fines. Doté d'un système sûr d'ensachage des poussières, il permet d'aspirer en toute sécurité des poussières fines, toxiques ou nocives.

ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRAIT. SURFACES



Vaste gamme de moteurs



Cartouches à haute efficacité de filtration



Système de nettoyage **automatique PN** à contre-courant d'air



Récolte sûre des poussières avec sac Longopac



Système automatique PN

Un réservoir d'air chargé par un compresseur à sec souffle un jet d'air à 6 bar à l'intérieur des cartouches filtrantes, en faisant décoller la poussière déposée. Les pauses entre les jets sont réglés par un temporisateur.



Options



Caractéristiques



		XTRACTOR 3BP	XTRACTOR 2BL	XTRACTOR 75 AF	XTRACTOR 55
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1- 3,45	230 1- 2,2	400 1- 7,45	400 1- 7,45
Dépression	mmH ₂ O	2500	2500	4000/2700	550
Débit d'air	m ³ /h	540	430	700	1600
Capacité	mt Longopac	20	20	100/ 20	20
Filtre	cm ² - mm	57.000 M PTFE	57.000 ANT M	80.000 M PTFE	Polyester M PTFE
Système de nettoyage		Pneumatique à contre-courant d'air alterné automatique			
Dimensions	cm	65x91x190h	65x91x198h	78x127x178h	86x190x161h
Dimensions pour transport	cm	65x91x164h	65x91x172h	=	=
Poids	kg	140	145	215	450



Aspirateurs certifiés TÜV

Les Aspirateurs TÜV ont obtenu la certification pour aspiration de poussières en toute sécurité auprès de l'organisme de certification externe TÜV SÜD. La certification concerne l'ensemble de la machine configurée avec filtres et accessoires inclus et garantit la qualité de la filtration même en présence de poussières fines et légères.



Vaste gamme de moteurs



Filtration classe **M** ou **M+H** inclus



Kit accessoires inclus



Certification par organisme externe **TÜV**



Dois-tu aspirer de l'amiante? Essaye le DG 50 EX ASBESTOS

Aspirateur industriel certifié pour le nettoyage de l'amiante. Filtration des poussières en classe M et H avec filtres HEPA, Décharge de l'air nettoyé à l'extérieur et sacs spécialement conçus pour le confinement et le nettoyage de l'amiante.



Caractéristiques



		301 DUST TUV	202 TUV	DM3 TUV	DG EXP TUV
Alimentation - Puissance	V - kW	230 1- 1,15	230 1- 2,3	230 1- 3,45	230 1- 4
Dépression	mmH ₂ O	2500	2500	2500	3200/2700
Débit d'air	m ³ /h	180	360	540	420
Capacité	lt	13	20	100	100
Filtre M	cm ² - mm	6.000 - M	30.000 - M	30.000 - M	30.000 - M
Filtre M		M - 6.000	M - 30.000	M - 30.000	M - 30.000
Filtre H	cm ²	H - 20.500	H - 20.500	H - 26.500	H - 26.500
Système de nettoyage		Dustop	Dustop	Manuel	Manuel
Kit accessoires inclus		Connecteur 3 mt tuyeau et manchons- 1 sac de récolte- 1 anneau pour le sac			
Poids	kg	25	35	85	137



ASPIRATEURS INDUSTRIELS AVEC POMPES À LOBES À HAUTES PRESTATIONS

Cimenteries, fonderies, aciéries, incinérateurs et centrales électriques nécessitent des outils de nettoyage puissants et efficaces pour garder une efficacité maximale de production et des normes élevées de sécurité.

Les aspirateurs industriels Delfin de la série DHV sont la solution idéale pour des travaux d'entretien et de nettoyage dans l'industrie lourde. Les Aspirateurs DHV facilitent et sécurisent l'enlèvement et la manutention de grandes quantités de matériel poussiéreux et solide.



CONÇU POUR UNE UTILISATION INTENSIVE



PERFORMANCES D'ASPIRATION ET DE FIABILITÉ MAXIMALES



TRÈS GRANDE CAPACITÉ DE RÉCOLTE ET SIMPLE MANUTENTION DE LA MATIÈRE ASPIRÉ

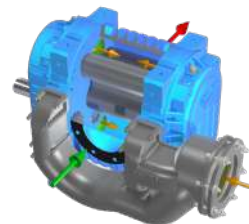




PUISSANCE ET FIABILITÉ MAXIMALES

Pompes à lobes pour un haut niveau de vide

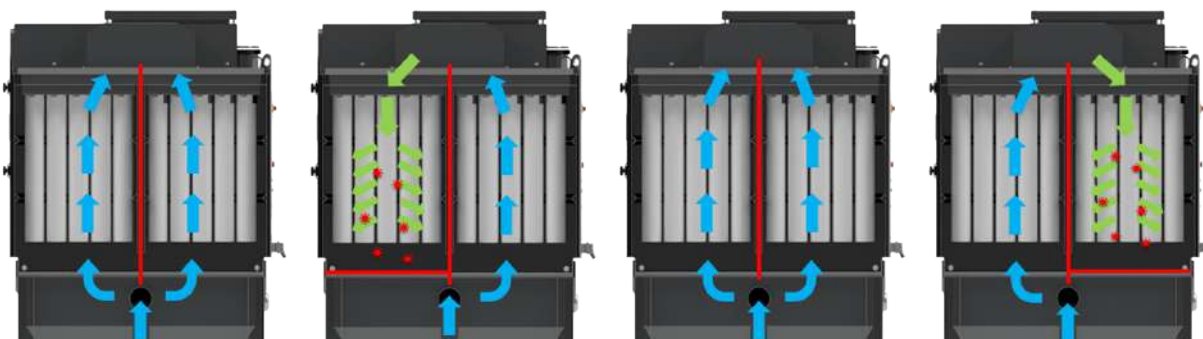
Les pompes auto-refroidies garantissent l'obtention de très hautes valeurs de vide et de débit d'air



SYSTÈMES DE FILTRATION CONTINUS ET EFFICACES

Haute niveau de filtration

L'aspirateur est toujours protégé par des filtres en polyester et des cartouches de sécurité en classe M, pour poudres jusqu'à 1 micron. Efficacité maximale de filtration grâce à un système automatique de nettoyage des filtres à chambre alternée.



SIMPLE MANUTENTION DU MATÉRIEL

Simplicité et sécurité

Les Aspirateurs DHV sont équipés de conteneurs détachables et inforcables avec chariot élévateur, en mesure de garantir la plus grande simplicité et sécurité d'utilisation. Le décharge du matériel se produit grâce à l'actionnement de barres de sécurité



Caractéristiques

		DHV 22CP	DHV 30AF	DHV 30HV	DHV 45AF	DHV 45HV	CVC AVEC SEP FILTRANTE
Alimentation Puissance	V - kW	400 3- 22	400 3- 30	400 3- 30	400 3- 45	400 3- 45	400 3- 30/45
Dépression max	mmH ₂ O	5.000	5.000	8.500	5.000	8.500	5.000 - 8.500
Débit d'air	m ³ /h	1.300	1.800	1.300	2.500	1.900	1.300-2.500
Filtre principal	cm ²	70.000	160.000	160.000	160.000	160.000	70.000-160.000
Filtre den sécurité	cm ²	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000	40.000-70.000
Dimensions	cm	160x152x253h	168x160x291h	168x160x291h	168x160x356h	168x160x356h	114x124x147h 144x144x312h
Poids	kg	1260	2080	2100	2310	2260	



SYSTÈMES CENTRALISÉS

Les systèmes d'aspiration centralisés Delfin permettent d'aspirer des matériaux même à grande distance, ou en plusieurs points simultanément, conformément à la puissance, aux caractéristiques de l'unité aspirante et aux conditions de travail spécifiques.



SYSTÈMES CENTRALISÉS



**CONCEPTION COMPLÈTE
DU SYSTÈME**



**EFFICACITÉ MAXIMALE
DES UNITÉS DE PRODUCTION**



**NETTOYAGE DE L'ENVIRONNEMENT
DE TRAVAIL DANS SON ENSEMBLE**





Solutions sur mesure

Un système d'aspiration centralisé permet d'enlever et de transporter du matériel d'une zone à un'autre à travers une série de tuyauteries fixes, de les stocker et de les décharger en un point spécifique.

Améliore l'efficacité et permet d'aspirer en plusieurs points simultanément.



- 1 Unité aspirante
- 2 Preséparateur
- 3 Unité filtrante
- 4 Point de récolte
- 5 Connexion à la machine

Unité Aspirants



Unité de Filtration



Composants



Préséparateurs

Systèmes de protection supplémentaires pour l'unité aspirante

Aspirer ou déplacer des grandes quantités de matières solides ou poussiéreuses n'est pas une opération facile. La solution est un aspirateur industriel associé à un séparateur sur roues. Grâce à cette association, il est possible d'augmenter considérablement l'autonomie de l'aspirateur et d'obtenir une plus grande efficacité du processus de récolte du matériel.

Préséparateurs pour augmenter la capacité jusqu'à 1000 litres



Préséparateurs avec sac de récolte sûr Longopac



Préséparateurs à eau pour substances incandescentes



Couvercle pour préséparateurs



Préséparateurs sur roues



Préséparateurs pour poussières conductrices et explosives



Accessoires et Options



Gamme Accessoires

Delfin propose une large gamme d'accessoires originaux qui vous permettent d'obtenir le maximum par ses aspirateurs industriels. Les accessoires sont disponibles en différents matériaux, pour pouvoir être utilisés dans chaque type d'application et industrie, de l'industrie pharmaceutique à l'industrie alimentaire, de l'industrie mécanique aux centrales nucléaires.

Kit pour le nettoyage général



Kit mécanique



Kit pour le nettoyage des fours



Kit nettoyage en hauteur



Kit accessoires inox



Kit autoclavable





DELFIN CREATING VALUE

Suivez-nous sur nos chaînes

Nous sommes une entreprise qui ne cesse jamais de grandir, de créer de la valeur et de s'innover. Suivez-nous sur nos canaux pour connaître toutes les nouveautés du monde Delfin.

www.industriestaubsauger-neftec.com

Neftec Corpataux Engineering • CH-1735 Giffers • +41 26 418 30 92 • www.neftec.ch • hc@neftec.ch